

“AŞINMA TEST SİSTEMİ KONTROL YAZILIMI”

TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Yazılım, üzerinden hem ASTM-G99 hem de ASTM G-133 tipi sürtünme aşınma deneyleri yapabilir nitelikte olmalıdır.
2. Döner tablanın açısal hızı yazılım üzerinden 0–1500 dev/dk aralığında kademesiz olarak ayarlanabilmelidir.
3. Yazılım üzerinde döner ve lineer tablanın hızları, test süresi ve test mesafesi, kayma çapı, frekans ve strok gibi parametreler ayarlanabilir olmalı ve deney sırasında bu verilerin sürekli kontrolüne izin verir nitelikte olmalıdır.
4. Yazılım saniyede en az 50 veriyi ve bu verilerin ortalama değerini eş zamanlı olarak örnekleyip işleyerek excell dosyasına kayıt edebilmelidir.
5. Verilerin tutulacağı ham veri dosyası kullanıcı tarafından erişilebilir nitelikte olmalıdır. Başka bir değiş ile kullanıcı ham veri dosyasındaki verileri kopyalayarak başka bir grafik çizdirme ve/veya hesaplama yazılımında işleyebilmelidir.
6. Yazılımın örneklediği ortalama veriler eş zamanlı olarak yazılım ara yüzünden de izlenebilir olmalıdır.
7. Yazılım, örneklenen ortalama verileri kullanarak kayma yolu / zaman / sürtünme kuvveti/ sürtünme katsayısı/ aşınma miktarı grafiklerini eş zamanlı veya ayrı ayrı olarak çizdirebilmelidir.
8. Yazılım test sonrasında parametrelerin pdf olarak raporlanmasına olanak sağlamalıdır. Bu rapor üzerinde test parametrelerine, elde edilen grafiksel verilere, minimum, maksimum ve ortalama, sürtünme katsayısı değerlerine ulaşılabilir nitelikte olmalıdır.
9. Yazılım, kaydedilmiş grafiksel verileri JPG, BMP, TIFF gibi formatlarda kaydedilebilmeli ve istenilen anda çıktısı alınabilmelidir.
10. Aşınma deney düzeneği ile PC (bilgisayar) arasındaki bağlantı ethernet üzerinden gerçekleştirilmelidir.
11. Aşınma deney düzeneği, set edilen kayma mesafesi (yol) sonunda testi durdurabilmelidir.
12. Yazılım güncellemeleri 2 (iki) yıl ücretsiz yapılmalıdır.
13. Yazılımın eğitimi firmanın uzman personeli tarafından verilmelidir.

Doç. Dr. Temel VAROL
