

TEKNİK ŞARTNAME

%5,25 SODYUM HİPOKLORİT

1. Kök kanal irigasyonunda kullanılmalıdır.
2. %5,25 konsantrasyonda sodyum hipoklorit olmalıdır.
3. Organik doku çözücü özelliği ile ölü pulpayı kaldırabilmelidir.
4. 400 ml lik ambalajda ve özel uygulama şırıngası olmalıdır.

TEPİLEBİLİR POSTERİOR MİKROHİBRİT KOMPOZİT

1. Yalnızca posterior bölgede kullanıma uygun, kondanse edilebilir kompozit olacaktır.
2. UDMA, BIS-GMA ve BIS-EMA içermelidir.
3. UDMA (üretan dimetakrilat) ile Bis-EMA(6)'nın bileşimi olan "Bisfenol A polietilen glikol dieter dimetakrilat" içermelidir.
4. Işıkla polimerize olacaktır.
5. Direkt ve indirekt posterior kompozit restorasyonlarda kullanıma uygun olacaktır.
6. Radyopak olacaktır.
7. Florid içermeyecektir.
8. Kompozit içerdiği doldurucu oranı ağırlık olarak en fazla %83 (yüzde seksen üç) ve hacimsel olarak en fazla %61 (yüzde altmış bir) olacaktır.
9. Kırılma kuvvetlerine karşı dayanıklı olacaktır.
10. Mikrohibrit yapıda olacaktır, kompozit inorganik partikül boyutları 0.01 (sıfır nokta sıfır bir) ve 3.5 (üç nokta beş) mikron arasında olacaktır.
11. Ürün en fazla 20 (yirmi) saniye sürede polimerize olacaktır.
12. Polimerizasyon büzülmesi maximum %1.7 (yüzde bir nokta yedi) olacaktır.
13. Son kullanma tarihi, teslim tarihinden itibaren en az 18 ay olacaktır.

İKİ AŞAMALI ADEZİV SİSTEM

1. Self-etching, su-bazlı primer içermelidir.
2. Primer; MDP fonksiyonel monomer (10-Methacryloyloxydecyl dihydrogen phosphate), HEMA, su ve katalizör içermelidir.
3. Bond; MDP, dimetakrilat monomer, HEMA, mikro doldurucu ve katalizör içermelidir.
4. Post-operatif hassasiyeti elimine etmelidir.
5. Kontakt dermatiti önleyen özel kutusu olmalıdır.
6. Herhangi bir marka ışınla polimerize olan kompozit, kompomer ve ormoserlerin altında kullanılabilmesi.
7. Amalgam restorasyonların altına kavite örtüleyici olarak kullanılabilmesi.
8. 6ml' lik primer ve 5ml' lik bonding ajanından oluşmalı.
9. Bonding ajanı doldurucu oranı %10 olmalıdır.
10. Diestema kapatmada kullanılabilmelidir.
11. Mine ve dentine bağlanması 20 MPa' ın üzerinde olmalıdır.
12. Ortalama 200-250 kavitede kullanılabilmesi.
13. Son kullanma tarihi, teslim tarihinden itibaren en az 18 ay olacaktır.

Günel

4.SOĞUK AKRİLİK TOZU 450GR

1. Total parsiyel protez tamirinde kullanılabilir.
2. Ürün kendiliğinden sertleşmelidir.
3. Sertleşme süresi en fazla 15 (on beş) dakika olmalıdır.
4. -Porözite oluşturmamalıdır.
5. Ambalajında en az 450 gramlık toz olmalıdır.
6. Ambalaj üzerinde üretim ve son kullanma tarihi olmalı ve miadı teslim tarihinden itibaren en az 2(iki) yıl olmalıdır.
7. Ambalaj üzerinde üretim yeri, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.
8. Ürün güvenlik bilgi formu olmalıdır.
9. TITUBB kaydı olmalıdır.

5.SOĞUK AKRİLİK LİKİTİ 250ML

1. 250 ml lik ambalajda olmalıdır.
2. Kendi kendine polimerize olmalıdır.
3. Kadmiyum içermemelidir.

6. ÜZÜM ÇEKİRDEĞİ EKSTRESİ (VİNİS VİNİFERA)

1. Bitkisel kapsül şeklinde olmalıdır.
2. Cam şişede muhafaza edilmiş olmalıdır.
3. Her kapsülde 100 mg vitis vinifera olmalıdır.
4. Her kapsüldeki polifenol oranı %90 oranında ve 90 mg olmalıdır.
5. Sitotoksik, kanserojen, kimyasal bir içeriği olmamalıdır.
6. Canlı dokularla biyouyumlu olmalıdır.
7. Maya, buğday, glüten, soya ve süt ürünleri gibi potansiyel alerjenleri içermemelidir.
8. Tatlandırıcı, koruyucu, renklendirici ve yapay aromalar içermemelidir.
9. Şeker tuz ve nişasta içermemelidir.

7.(+)-SODYUM L-ASKORBAT 50GR

1. Toz veya kristalize formda olmalıdır.
2. Fermantasyon veya rekombinasyon yoluyla elde edilmiş olmalıdır.
3. Beyaz renkte olmalıdır.
4. Sodyum askorbat saflığı $\geq 99.0\%$ (NT) olmalıdır.
5. İçerdiği klorit (Cl⁻): ≤ 50 mg/kg olmalıdır.
6. İçerdiği sülfat (SO₄²⁻): ≤ 50 mg/kg olmalıdır.
7. İçerdiği Ca: ≤ 50 mg/kg olmalıdır.
8. İçerdiği Cd: ≤ 5 mg/kg olmalıdır.
9. İçerdiği Co: ≤ 5 mg/kg olmalıdır.
10. İçerdiği Cr: ≤ 5 mg/kg olmalıdır.
11. İçerdiği Cu: ≤ 5 mg/kg olmalıdır.
12. İçerdiği Fe: ≤ 5 mg/kg olmalıdır.
13. İçerdiği K: ≤ 50 mg/kg olmalıdır.
14. İçerdiği Mg: ≤ 5 mg/kg olmalıdır.
15. İçerdiği Mn: ≤ 5 mg/kg olmalıdır.

Günül

16. İçerdiği Ni: ≤5 mg/kg olmalıdır.

17. İçerdiği Pb: ≤5 mg/kg olmalıdır.

18. İçerdiği Zn: ≤5 mg/kg olmalıdır.

8.ELMAS KESME DİSKİ

1.Diskin dış çapı 125mm olmalıdır

2.Diskin göbek çapı 12.7 mm olmalıdır.

3.Diskin et kalınlığı 0.38 mm olmalıdır.

G. Akula

TERMAL SIKLUS CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cihazın peltier blok sıcaklık çalışma aralığı $+4^{\circ}\text{C}$ ile $+99.9^{\circ}\text{C}$ olmalıdır.
2. Her programda zaman, sıcaklık, hız, kademeli sıcaklık artış ve azalış hızları ve miktarı, bir programdan başka bir programa bağlanma seçenekleri, kullanıcı tarafından programlanabilmelidir.
3. Cihazın software'i sayesinde çıkış ve iniş ramp sıcaklık hızları manuel olarak değiştirilebilmelidir.
4. Cihazda blok çıkış ramp sıcaklık hızı maksimum $4^{\circ}\text{C}/\text{sn}$ olmalıdır. Cihazda sıcaklık ramp hızı kullanıcı tarafından $0,1-4^{\circ}\text{C}/\text{saniye}$ arasındaki değerlerde ayarlanabilmelidir.
5. Cihaz programlanan çalışma bittiğinde sesli alarm vermeli ve ortam sıcaklığı altına inmelidir. Çalışma sırasında program durdurulabilmeli, sonra kaldığı yerden tekrar çalışmaya devam ettirilebilmelidir.
6. Cihazın blok özellikleri aşağıdaki gibi olmalıdır;
Maksimum gradient aralığı $30^{\circ}\text{C}- 99^{\circ}\text{C}$ olmalı, maksimum gradient sıcaklık ayar derecesi en az 24°C olmalı, sıcaklık problemlerinin sayısı bağımsız kontrollü en az 4 adet olmalı, blok sıcaklık aralığı 4°C ile 99.9°C arasında olmalı, maksimum sıcaklık sıçrama hızı saniyede en az 3.3°C olmalı, maksimum soğutma sıçrama hızı saniyede en az 2.0°C olmalı, Blok sıcaklığı eş dağılımı $< \pm 0.3^{\circ}\text{C}$ olmalı, sıcaklık ayar adımı 0.1°C olmalı ve en az 12 segmentli gradient ayarı yapabilmelidir.

G. Bulut