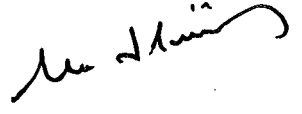


TEKNİK ŞARTNAME

BETONARME ÇELİĞİ

1. Betonarme çelik çubuklar TS 708 standardına uygun olmalıdır.
2. Betonarme çelik çubuklar B420C çelik sınıfına sahip olmalı, akma dayanımı f_{yk} en az 420 N/mm² olmalıdır.
3. Betonarme çelik çubukların yüzeyi çıkıntılı (nervürlü) olmalıdır.
4. Betonarme çelik çubukların birim uzunluk kütlesi 7850 kg/m³ olmalıdır. Birim uzunluk kütlesi için izin verilen toleranslar, tüm çaplar için $\pm\%6,0'$ dir.
5. Betonarme çelik çubukların eşdeğer karbon oranı en çok %0,5 olmalıdır.
6. Paslanmayı önlemek için toprağa değmeyecek şekilde depolanmalı, kapalı alanda saklanmalıdır.

Prof. Dr. Metin HÜSEİN


TEKNİK ŞARTNAME

EŞKENAR ÇELİK KÖŞEBENT

1. Köşebent demir 50 x 50 x 5 mm boyutlarında olmalıdır.
2. Çelik köşebentler DIN 1028 ve TS EN 10056-1, TS EN 10056-2'e göre imal edilmiş olmalıdır.
3. Köşebentlerin boyları 6 metre olmalı, mevcut projede istenilen ölçülerde kesilerek teslim edilmelidir.
4. Köşebentler St37-2 kalite çelikten imal edilmelidir.

Prof. Dr. Metin Hüseyin
M. Hüseyin

TEKNİK ŞARTNAME

PLYWOOD

1. 1250 mm x 2500 mm ebatlarında olmalıdır.
2. 18 mm kalınlığında olmalıdır.
3. Dış yüzeyi fenolik reçine emdirilmiş kraft kağıdı ile kaplanmalıdır.

Prof. Dr. Metin HÜSEM


TEKNİK ŞARTNAME

KUTU PROFİL

1. Kutu profil 40 x 40 x 1,5 mm boyutlarında olmalıdır.
2. Kutu profiller DIN 1028 ve TS EN 10056-1, TS EN 10056-2'e göre imal edilmiş olmalıdır.
3. Kutu profil boyları 6 m olmalı, mevcut projede istenilen ölçülerde kesilerek teslim edilmelidir.
4. Kutu profiller St37-2 kalite çelikten imal edilmelidir.

Prof. Dr. Metin HÜSEM
Metin Hüsem

TEKNİK ŞARTNAME

DEMİR BORU

1. İç çapı 50 mm olmalıdır.
2. Et kalınlığı 3,25 mm olmalıdır.
3. TS 301/1-2-3-4, TS 1997, TS 416, DIN 2440-2441, DIN 1626, ISO 65, BS 1387, ASTM A-53, NFA 49-145 ve UNI 8863 standartlarına uygun olarak üretilmelidir.
4. 6 metrelik boy halinde olmalıdır.
5. Paslanmış borular teslim alınmamalıdır.
6. Boylarda eğrilik olmamalıdır.

Prof.Dr. Metin HÜSEM
Me Hün